

贵阳润达商砼有限公司年产 70 万立方米预拌混凝土技改项目竣工环境保护验收意见

2022 年 12 月 30 日贵阳润达商砼有限公司根据贵州瑞思科环境科技有限公司编制的《贵阳润达商砼有限公司年产 70 万立方米预拌混凝土技改项目竣工环境保护验收监测报告表》[GZRSK-007(2022)], 按照国家《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》等规定, 严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。

贵阳润达商砼有限公司(建设单位)、贵州瑞思科环境科技有限公司(验收监测单位)等单位的代表及 3 名环保专业技术人员组成验收组。以上各单位代表对项目建设、运行及监测情况进行了介绍, 验收组对项目进行了现场检查, 对验收资料 and 文件进行了认真查阅, 对相关问题进行了咨询, 形成验收意见如下:

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

建设项目: 贵阳润达商砼有限公司年产 70 万立方米预拌混凝土技改项目

建设地点: 贵州省贵阳市乌当区东风镇贵阳东风陶瓷厂原厂址东南 120 米左右

建设规模: 年产 70 万 m^3 商品混凝土搅拌生产线 2 条

建设内容: 商品混凝土生产线及相应的辅助配套设施设备、原料堆场、道路及场地硬化、实验室和办公生活楼等, 本项目不涉及筛分及破碎, 厂区其他生产设备齐全、功能齐全, 且能满足生产能力。本

项目劳动定员共计约 50 人，其中有 30 人在厂区食宿，食堂就餐人员 50 人，年工作 270 天。

（二）性质：新建

（三）建设过程及环保审批情况

本项目于 2022 年 10 月由贵州中禹生态环保有限公司完成《贵阳润达商砼有限公司年产 70 万立方米预拌混凝土技改项目“三合一”环境影响报告表》的编制，并于 2022 年 11 月 15 日取得贵阳市生态环境局关于对《贵阳润达商砼有限公司年产 70 万立方米预拌混凝土技改项目“三合一”环境影响报告表》的批复（筑环表[2022]246 号）。

（四）投资情况

项目总投资 1000 万元，其中环保投资 120 万元，占总投资的 12%。

（五）验收范围

本次验收范围为贵阳润达商砼有限公司年产 70 万立方米预拌混凝土技改项目涉及的所有环保设施，包括废水监测、场界噪声监测、废气监测、固废处置措施检查等。

二、工程变动情况

由环评报告表和现场调查发现工程实际建设情况与环评阶段基本一致，未出现重大变动。

需注意的是：该项目于 2018 年 5 月开始建设，2018 年 11 月新厂址建设完成，并将原厂设备搬迁至新厂调试后投入生产。该项目环评于 2022 年 10 月完成编制，属于后补环评，在做环评前已经建设完成，因乌当区人民政府对该项目所在地块征用修建冷链市场，自 2021 年起，就禁止企业在该地增加建设任何附作设施设备，由于涉及到场地拆迁，环评及批复中要求该项目的“料仓（搅拌区）进行封闭式生产”已经不能实现，但贵阳润达商砼有限公司已对搅拌楼、料仓分别

进行了单独封闭建设，所产生的粉尘经处理后仍达标排放。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目运营期过程中产生的废水包括生活废水、生产废水（搅拌工艺用水、搅拌机清洗用水、混凝土运输车辆（车罐）清洗水、搅拌区地面冲洗水、实验室用水、车辆冲洗用水等）。

餐饮废水经隔油池预处理后，与职工生活污水、不可预见废水一并汇入化粪池处理后达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网，进入新庄污水处理厂（二期）处理。混凝土搅拌用水经产品带走后无废水产生；搅拌机清洗废水、混凝土运输车辆（车罐）清洗水和实验室用水同场地冲洗废水经排水渠引入三级沉淀池沉淀+压滤机处理后，回用于设备、罐车及场地的冲洗，不外排。该项目实行雨污分流，工业场地初期淋滤水经沉淀池处理后，回用于生产。

（二）废气

项目运营期大气污染物主要为粉尘、油烟及车辆废气，其主要来源包括运输车辆道路扬尘、原料装卸粉尘、原料堆场扬尘、仓顶呼吸粉尘、输送计量粉尘、搅拌粉尘，运输车辆尾气及食堂油烟等。

运输车辆道路扬尘：主要是通过对运输车辆作加强管理，车辆冲洗，对道路进行洒水降尘、密闭运输，严格限制汽车超载超速来减少扬尘产生量。原料装卸粉尘、原料堆场粉尘：设有原料堆场，采用封闭式钢结构，位于厂区南侧，主要用于原料的堆存，包含砂子堆场、石子堆场，产生的粉尘在厂房内无组织排放。砂料仓堆存无组织粉尘采取高压喷雾系统喷湿除尘和三面围挡措施；运输过程中无组织扬尘通过对进出厂区的汽车进行清洗减少运输车辆扬尘，另外，定期对厂

区道路清扫及洒水抑尘。仓顶呼吸粉尘：水泥、粉煤灰等粉剂原辅料通过运输车与相应料仓管道封闭直连，以压缩空气吹入形式进入相应料仓，然后采取密闭螺旋输送机进行计量给料。空压机向料仓打料时仓顶呼吸口会产生粉尘。该项目共建设2条生产线，共8个料仓，其中5个水泥料仓，3个粉煤灰料仓。水泥料仓粉尘：本项目包含5个水泥料仓，水泥料仓的有效容积为200t/个。水泥输送到水泥料仓后大部分沉降在水泥料仓内，仅少部分颗粒物随气流一起经仓顶排放。粉煤灰料仓粉尘：本项目包含3个粉煤灰料仓，粉煤灰料仓的有效容积为100t/个，粉煤灰输送到粉煤灰料仓后大部分沉降在粉煤灰料仓内，仅少部分颗粒物随气流一起经仓顶排放。项目每2个筒仓设置1套布袋除尘器（除尘效率 99.5%）处理后由仓顶呼吸孔排放（筒仓高20m），全厂4套；项目共有2个搅拌主机，搅拌机砂石物料由皮带输送机分别计量后通过密闭运输皮带送至搅拌机内，储罐内水泥、粉煤灰等粉料由螺旋输送机计量后经密闭管道送入搅拌机内，搅拌机封闭生产，每个搅拌机设置1套布袋除尘器（除尘效率 99%）处理后，通过负压系统打回搅拌机回用生产。输送、计量粉尘：项目砂石的输送以全封闭式皮带输送方式完成，水泥、粉煤灰等以封闭式螺旋输送机给搅拌机供料。项目粉料的输送、计量等方式均为封闭式输送，因此，该过程产生的粉尘量较小。砂石输送利用皮带运输机，结合设计，砂石输送皮带廊上部封闭，砂石输送皮带廊下部有收料装置，粉尘排放方式呈无组织形式。根据现有项目可知，在输送过程中会有极少量粉尘产生，在整个生产过程产生粉尘量中，可忽略不计。运输车辆尾气：本项目地面停车位通风条件良好，排放的汽车尾气能在较短的时间内迅速扩散，经扩散后对区域大气环境影响较小。搅拌粉尘：项目搅拌机砂石物料由皮带输送机分别计量后通过密闭运输皮带送至搅拌机内，储罐内水

泥、粉煤灰等粉料由螺旋输送机计量后经密闭管道送入搅拌机内，搅拌机封闭生产，不易起尘。砂石输送至搅拌机后和粉料采用洒水器均匀喷洒在搅拌器内，搅拌均匀后的水泥稳定碎石产品具有一定的含水量，并需保持一定的湿润度，不易起尘，控制无组织粉尘的向外扩散。食堂油烟：利用油烟净化器对油烟进行处理通过专用烟道引至食堂楼顶排放。

（三）噪声

项目运营期的噪声来源主要为设备运转产生的噪声，来自搅拌机、空压机、水泵、物料传输装置运转过程中产生的噪声以及运输车辆等交通噪声。

搅拌机主机采用采用隔音板，基底安装减振材料封装。进料皮带也采用封装材料密封隔噪。水泵安装隔声罩隔音，消声器消音。空压机配套隔声罩进行隔噪，设备基地安装减振材料，并在进气口处安装有消声器。砂石场为密封的仓库，其卸料车辆在仓库内卸料产生的噪声经库房挡板隔噪后可大大降低。运输车辆进出场通过加强管理，禁止鸣笛，限制车速等方式控制，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类要求。

（四）固体废物

项目运营期产生的固体废物主要为除尘装置所收集粉尘、三级污水沉淀分离池产生的沉泥、成品检验室产生的废弃混凝土块、生活垃圾和食堂餐厨垃圾以及隔油池产生的废油料、汽车保养时产生的废机油。

除尘器收集粉尘作为生产原料直接进入对应粉料筒回用于生产，不外排；三级污水沉淀分离池产生的沉泥、成品检验室产生的废弃混凝土块集中收集后，委托贵阳白云人铭贸易有限公司定期清运；员工

生活垃圾集中收集后，定点存放在垃圾收集点，并日产日清，定期交由环保部门处理；餐厨垃圾及废油料交由贵州黔鹰环卫服务有限责任公司处理；废机油集中收集后，暂存在暂存间，定期交由贵州物资回收有限公司回收处置。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

1、废水：经监测，本项目排放废水中的pH、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、阴离子表面活性剂、动植物油两天排放监测结果均满足环评及批复要求的《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4中三级标准标准要求,由于氨氮在本标准中无限制规定，故不作评价。

2、废气：经监测，本项目厂界四周的无组织废气监测项目总悬浮颗粒物两天的监测结果均满足环评及批复要求的《水泥工业大气污染物排放标准》（GB 4915-2013）表3中无组织排放标准要求。食堂油烟两天的监测结果均满足环评及批复要求的《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）小型标准。

3、噪声：经监测，本项目厂界噪声两天的监测结果昼间在50.0dB(A)~56.8dB(A)范围内，夜间噪声在42.2dB(A)~44.5dB(A)范围内，均满足环评及批复要求的《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2类标准。

4、固废：除尘器收集粉尘作为生产原料直接进入对应粉料筒回用于生产，不外排；三级污水沉淀分离池产生的沉泥、成品检验室产生的废弃混凝土块集中收集后，委托贵阳白云人铭贸易有限公司定期清运；员工生活垃圾集中收集后，定点存放在垃圾收集点，并日产日清，定期交由环保部门处理；餐厨垃圾及废油料交由贵州黔鹰环卫服

务有限责任公司处理；废机油集中收集后，暂存在暂存间，定期交由贵州物资回收有限公司回收处置,危废暂存间的建设与管理满足《危险废物贮存污染控制标准》。

五、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中的相关规定对项目逐一对照核查，经专家评审，贵阳润达商砼有限公司基本按照环评及其批复要求落实了相关环保措施，建立了相应的环保管理制度，“三废”排放达到国家相关排放标准，专家组成员一致同意该项目通过验收。

六、专家意见及建议：

- 1、加强各项环境管理制度的落实和环保设施的持续运行并定期检查及维护，确保各项污染物长期、稳定达标排放；
- 2、健全和完善相应的环境保护档案和环境保护管理制度；
- 3、严格按照报告中提出的污染防治对策及措施要求进行实施；
- 4、加强完善危废管理制度，危废储存取出均录入台账；

七、验收人员信息

专家签字：

Three handwritten signatures in black ink, arranged horizontally from left to right. The first signature is stylized and appears to be '王' followed by some characters. The second signature is '王振兴'. The third signature is '陈杰明'.

贵阳润达商砼有限公司年产70万立方米预拌混凝土技改项目竣工环境保护

验收

专家组名单表

会议地点：贵阳润达商砼有限公司

会议时间：2022年12月30日

序号	姓名	单位	电话	职务/职称	备注
1	李强	贵阳市环境检测中心	13885169022	高工	
2	高振兴	贵阳环境检测中心	13885002651	高工	
3	陈杰	贵阳环境检测中心	13984188810	高工	
4					
5					