

年产 10 万吨高档磨料技改项目（三期）竣工环境保护验收意见

2019 年 6 月 30 日开阳博赛磨料有限公司根据贵州瑞思科环境科技有限公司编制的《年产 10 万吨高档磨料技改项目（三期）竣工环境保护验收监测报告 [GZRSK-116(2019)]》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 生态影响类》等规定，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告书和审批部门审批决定等要求在开阳博赛磨料有限公司组织了该项目竣工环境保护验收。

开阳博赛磨料有限公司（建设单位）、贵州瑞思科环境科技有限公司（验收监测单位）等单位的代表及三名环保专业技术人员组成验收组。以上各单位代表对项目建设、运行及监测情况进行了介绍，验收组对项目进行了现场检查，对验收资料 and 文件进行了认真查阅，对相关问题进行了质询，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：贵州省开阳县凉水井村博赛磨料有限公司；

建设内容及建设规模：本项目三期实际上主要建设 2 台（10000KVA，产能 2000t/(月、台)）流放炉刚玉生产线及其配套除尘设施。满负荷生产时产量可达 40000t/a，项目劳动定员 60 人，每天工作 24 小时，三班制，年工作 300 天。

性质：技改；

（二）建设过程及环保审批情况

2015 年 9 月，开阳博赛磨料有限公司委托贵州省化工研究院编制完成了《年产 10 万吨高档磨料技改项目（三期）环境影响报告表》，并于 2015 年 10 月 30 日通过开阳县环境保护局审批[开环表（2015）45 号]。项目从立项至运行过程中均未出现环境投诉、违法或处罚记录等。

（三）项目三期于 2018 年 5 月开工建设，于 2018 年 11 月竣工，并于 2019 年 1 月投入试运行。

（四）投资情况

本项目三期总投资 5000 万元，其中环保投资 450 万元，占总投资的 9.0%。

（五）验收范围

本项目所有环保设施及运行处理效果。

二、工程变动情况

由环评报告表和现场调查发现本项目三期工程环评要求建设4台（6300KVA，产能1500t/（月、台））流放炉刚玉生产线及其配套除尘设施，每天工作24小时，三班制，年工作300天，满负荷生产时产量可达60000t/a。而实际上三期工程主要建设2台（10000KVA，产能2000t/（月、台））流放炉刚玉生产线及其配套除尘设施。满负荷生产时产量可达40000t/a，项目劳动定员60人，每天工作24小时，三班制，年工作300天，具体变更说明见验收报告附件5。

三、环境保护设施建设情况

（一）废气

本项目三期工程废气主要是棕刚玉冶炼车间流放炉产生的烟尘、烟气。

本项目采用无烟煤及电作为能源，可大大降低烟气的产生及排放，另外安装布袋除尘器除尘对烟尘进行处理后汇入15m高总烟囱排放。

（二）噪声

本项目三期工程噪声主要为项目隧道窑窑风机、各布袋除尘器引风机、破碎机等设备运行产生的机械噪声。

本项目选用低噪声设备，并采取消声、隔声、减震等措施，设备排放噪声再经过生产厂房围挡衰减和距离衰减进行降低其影响。

（三）固体废物

本项目固体废物主要为硅铁渣、乏料、布袋除尘器收尘检修炉衬等固体废物，员工产生的生活垃圾、检修手套、棉纱、废气油脂等。

本项目硅铁渣、乏料、布袋除尘器收尘检修炉衬等固体废物主要成分为棕刚玉，全部回用于生产系统，不外排；员工产生的生活垃圾定期定点收集后送开阳县生活垃圾填埋场处理；检修手套、棉纱、废气油脂等属于危险废物，集中收集后暂存于危废暂存间，交有资质的单位妥善处理，经核查，业主单位已与贵州快联华恒石化有限公司签订了危废处置协议，详见验收报告附件3。

（五）辐射

本项目无辐射源。

四、环境保护设施调试效果

根据贵州瑞思科环境科技有限公司编制的《年产10万吨高档磨料技改项目（三期）竣工环境保护验收监测报告》[GZRSK-116(2019)]，本项目各类污染物监测结果如下：

1、废气

经监测，本项目烟尘、二氧化硫两天的监测结果均未超过《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）二级标准；氮氧化物两天的监测结果均未超过《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准，由于二氧化氮在两个标准中均没有限值，故不对其进行评价。

2、噪声

经监测，本项目厂界噪声两天的监测结果均未超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2019）2类标准限值。

3、固体废物

本项目固体废物主要为硅铁渣、乏料、布袋除尘器收尘检修炉衬等固体废料，员工产生的生活垃圾、检修手套、棉纱、废气油脂等。

本项目硅铁渣、乏料、布袋除尘器收尘检修炉衬等固体废料主要成分为棕刚玉，全部回用于生产系统，不外排；员工产生的生活垃圾定期定点收集后送开阳县生活垃圾填埋场处理；检修手套、棉纱、废气油脂等属于危险废物，集中收集后暂存于危废暂存间，交由资质的单位妥善处理，经核查，业主单位已与贵州快联华恒石化有限公司签订了危废处置协议，详见验收报告附件3。

4、污染物排放总量

根据监测结果，计算得出二氧化硫的总量为8.78t/a，二氧化氮的总量为6.13t/a，均未超出总量控制限值：二氧化硫：25.3t/a，二氧化氮：20.76t/a。

五、工程建设对环境的影响

根据报告监测结果可知，本项目烟尘、二氧化硫两天的监测结果均未超过《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）二级标准；氮氧化物两天的监测结果均未超过《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准，由于二氧化氮在两个标准中均没有限值，故不对其进行评价，对项目所在地大气环境影响较小。该项目厂界噪声均未超过《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2019）2类标准限值，对周围声环境影响较小。

六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中的相关规定对项目逐一对照核查，经专家评审，年产10万吨高档磨料技改项目（三期）实施过程中基本按照环评及其批复要求落实了相关环保措施，建立了相应的环保管理制度，“三废”排放达到国家相关排放标准，故此项目验收合格。

七、专家意见及建议

1、加强三期项目无组织粉尘的管理，原料车间、布袋除尘器、除铁场等区域应加强降尘，道路应定期洒水抑尘。

2、加强固废处理，尤其是危险固废，建立健全台账制度；

3、请验收监测单位按照验收监测技术规范要求进一步完善验收监测报告。

专家组签字：

Handwritten signatures of the expert group members, including names like 王书生, 张世林, and 罗峰.